

ベルシートMF工法

加硫ゴムルーフィング機械的固定工法

BELL-SHEET



ベルシートMF工法

補強複合タイプ加硫ゴムルーフィング機械的固定工法

ベルシートMF工法は、わが国で初めて誕生した加硫ゴム系合成高分子ルーフィングである「ベルシート」をポリエステル繊維で補強した、高強度で信頼性の高い補強複合タイプの防水シートによる機械的固定工法です。JIS A 6008合成高分子系ルーフィングシート補強複合タイプの規格に適合し、耐候性に優れ、耐引裂き性も大幅に向上したシートを使用しております。公共建築工事標準仕様書のS-M1仕様にも適合し、改修工事向けに最適な工法です。

ベルシートMF工法の特長

優れた機械的強度

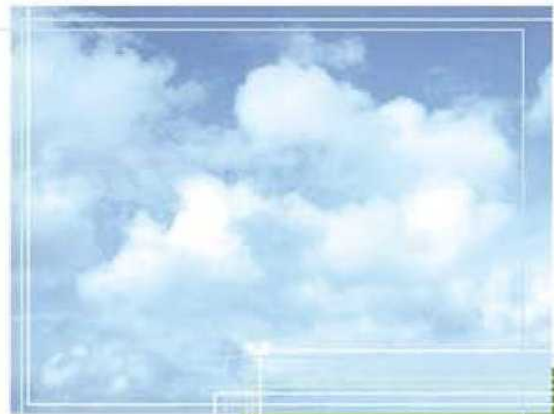
ポリエステル繊維の補強により、引張強度、耐突刺し性に優れ、鳥による損傷を受けにくい高強度の加硫ゴム系合成高分子ルーフィングです。

改修工事に最適

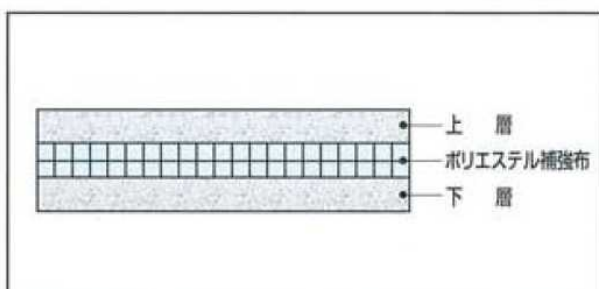
機械的固定工法は天候や下地の影響を受けにくいので工期が短縮でき、さらに下地処理のコストダウンができます。又、エア一式釘打ち機等の使用により作業環境の改善と効率化がはかれます。

環境にやさしい

塩素原子を含んでおりませんので焼却してもダイオキシンの発生がありません。機械的固定工法を行なうので廃棄物の発生も最小限に抑えられます。



ベルシートMFの構造

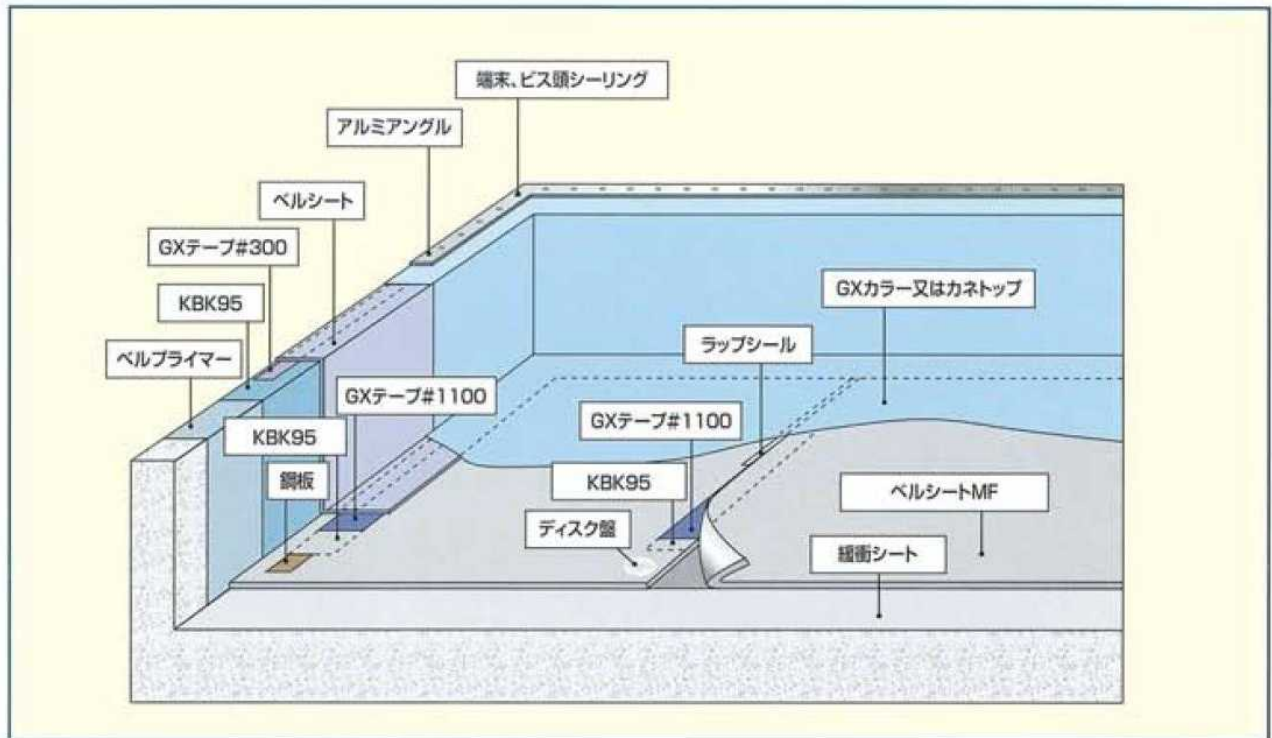


ベルシートMFの寸法・規格

品番	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
ベルシートMF	1.5	1,200	15
	2.0*		10

*は受注製品です。

標準施工例



ベルシートMF工法

施工工程と材料 (床面)

施工工程	標準仕様 (S-M1適合)		断熱仕様 (SI-M1適合)		
	使用材料	使用量	使用材料	使用量	
1 ケレン・清掃					
2 防湿フィルム敷設			防湿フィルム	1.0m ² /m ²	
3 断熱材敷設			硬質断熱材	1.0m ² /m ²	
			断熱ファスナー	2~3ヶ所/m ²	
4 絶縁シート敷設	緩衝シート	1.0m ² /m ²	緩衝シート	1.0m ² /m ²	
5 防水シート敷設	ベルシートMF	1.15m ² /m ²	ベルシートMF	1.15m ² /m ²	
6 防水シート 固定	一般部	MFディスク	ベルシートMF工法 技術資料参照	MFディスク	ベルシートMF工法 技術資料参照
	入隅	MFプレート		MFプレート	
7 防水シート接合		KBK95	KBK95	0.05kg/m ²	
		GXテープ#1100	GXテープ#1100	1.2m/m ²	
8 接合部小口シール	ラップシール	0.02kg/m ²	ラップシール	0.02kg/m ²	
9 カラー仕上げ (非歩行)	GXカラー	0.25kg/m ²	GXカラー	0.25kg/m ²	
軽歩行仕上げ	カネトップ	1.5~2.5kg/m ²	カネトップ	1.5~2.5kg/m ²	

施工工程と材料 (立上り面)

施工工程	使用材料	使用量
1 下地処理	BT-M混入ペースト等	
2 プライマー塗布	ベルプライマー	0.2kg/m ²
3 接着剤塗布	KBK95	0.4~0.45kg/m ²
4 防水シート敷設	ベルシート	1.15m ² /m ²
5 カラー仕上げ (軽歩行仕上げ)	GXカラー (カネトップ)	0.25kg/m ² (1.5~2.5kg/m ²)
6 端末押え金物取付	GXアングル	

ベルシートMFの物性

合成高分子系ルーフィングシート補強複合タイプ

試験項目		JIS A 6008 規格値		
引張性能	引張強さ N/cm	240以上		合格
	伸び率 %	15以上		合格
引裂性能	引裂強さ N	50以上		合格
温度依存性	試験温度 60℃ 引張強さ N/cm	100以上		合格
	試験温度 -20℃ 伸び率 %	7.5以上		合格
加熱伸縮性状		伸縮量 mm	伸び 2以下 縮み 4以下	合格
劣化処理後の引張性能	引張強さ比 %	加熱処理	80以上	合格
		促進暴露処理	80以上	合格
		アルカリ処理	80以上	合格
	伸び率比 %	加熱処理	70以上	合格
		促進暴露処理	80以上	合格
		アルカリ処理	80以上	合格
伸び率の劣化性状		加熱処理	ひび割れがないこと	合格
		促進暴露処理	ひび割れがないこと	合格
		オゾン処理	ひび割れがないこと	合格
接合引張強さ N/cm		無処理	240以上	合格
		加熱処理	190以上	合格
		アルカリ処理	190以上	合格

ベルシートMF工法材料一覧表

品名	荷姿	用途
ベルシートMF	MF150 1,200mm×15m MF200 1,200mm×10m	機械的固定工法、密着工法用シート
ベルシート	M-120 1,200mm×20m M-150 1,200mm×15m	密着工法用シート
ベルプライマー	15kg/缶入り	下地用プライマー
KBK-95	15kg/缶入り	下地、ゴム用接着剤
GXテープ#300	30mm幅×20m長×8巻き/ケース入り	定形シール材
GXテープ#500	50mm幅×20m長×8巻き/ケース入り	定形シール材
GXテープ#1100	110mm幅×20m長×4巻き/ケース入り	機械固定工法用定形シール材
緩衝シート	1,000mm幅×100m長	絶縁用緩衝シート
MFディスク	45mm径 (100枚入り×6/ケース入り)	シート固定金具
MFプレート	2m×20本入り	シート固定金具
GXカラー	15kg/缶入り	仕上げ塗料
カネトップ	20kg/缶入り	軽歩行用仕上げ塗料
ラップシール70	カートリッジ1ケース20本入り	不定形シール材
ガムシート	600mm幅×20m	補強貼り用シート

NISSHINO GROUP

岩尾株式会社

本社：〒541-0053 大阪市中央区本町3丁目3-9 (本町岩尾ビル)
TEL 06(6251)1555 FAX 06(6251)2830
東京：〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1丁目1-22 (日本橋サンエースビル)
TEL 03(5847)7080 FAX 03(3660)9650
九州：〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2丁目8-10 (東福第3ビル)
TEL 092(481)3984 FAX 092(481)0163

店名