

ゴーレックス

高分子防水のパイオニア

地球、人の健康に優しい

ベルシート

スターレックス 防水
工法

■スターレックス外断熱工法

■スターレックス一般工法

NISSHINBO GROUP

岩尾株式会社

ベルシート スターレックス 防水工法

加硫ゴムシート防水工法の完全水系化を実現!

地球、人の健康に優しい工法です



地球に優しい

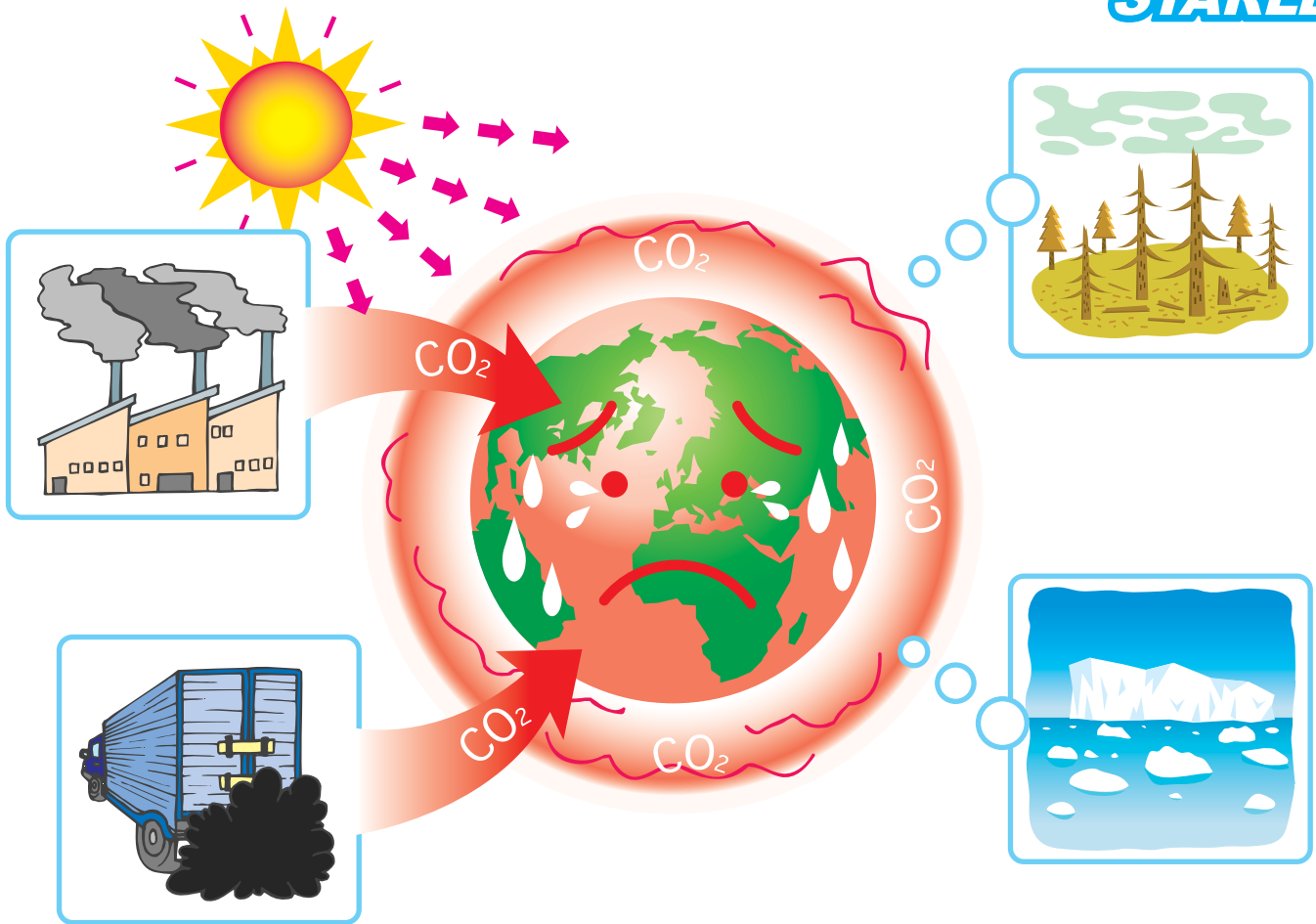
有機溶剤を使用しない水系の環境対応型工法です。
VOC（揮発性有機化合物）の排出を極限まで抑えました。
大気汚染を初めとする環境負荷を低減します。

人に優しい

有機溶剤およびシックハウスの原因とされる化学物質を使用していません。
安全性が高く安心して使用することができます。

実績が証明する 防水信頼性

45年の実績を誇るベルシート防水は、
単層でアスファルト積層工法に匹敵する防水性能を有します。



ベルシート スターレックス 外断熱工法

加硫ゴムシートと環境対応型の 硬質ポリスチレンフォームによる断熱防水工法

環境対応型 硬質ポリスチレン フォーム

高い断熱性を有する防水工法用断熱材
ゴーレックスボード(硬質ポリスチレンフォーム)を
EXボンド(環境対応型の接着剤)で固定します。
ゴーレックスボードは
ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆認定品、
グリーン購入適合品です。

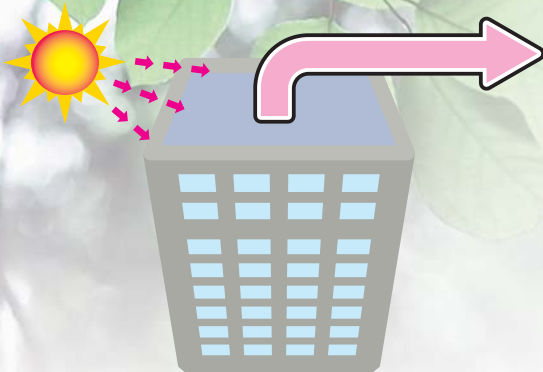
断熱耐久性

防水性能を有するEXボンドとベルシートで
ゴーレックスボードをがっちりガード。
長期間、安定した断熱性能を発揮します。

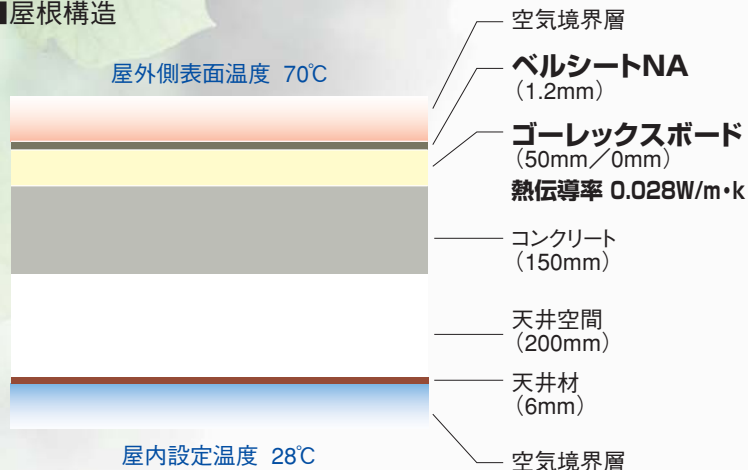
夏期消費エネルギー削減、CO₂削減効果 (シミュレーション)

シミュレーション条件

- 屋根面積：500㎡
- 夏期空調時間：900時間
- 冷房効率(COP)：3.0
- CO₂排出係数：0.377kgCO₂/kWh



■ 屋根構造



	スターレックス外断熱工法	非断熱工法
熱流入量 (W/㎡)	18.3	81.9
夏期総熱流入量 (kWh/㎡)	16.5	73.7
冷房消費電力 (kWh)	2,745	12,285
CO ₂ 排出量 (kg)	1,035	4,631

※上記数値は屋根からの熱流入量に基づく当社シミュレーション計算値です。
冷房消費電力削減量、CO₂排出削減量は、断熱仕様及び使用環境によって異なります。

最大 冷房消費電力削減量
約9,500kWh

最大 夏期CO₂排出削減量
約3.6トン

スターレックス外断熱工法と従来工法との比較

■ 価格比較

	スターレックス 外断熱工法	加硫ゴムシート 従来断熱工法
断熱材	ゴーレックスボード	ポリエチレンフォーム*2
熱伝導率*1 (W/m·k)	0.028	0.038
厚さ (mm)	35	50
設計価格比 (当社比)	約0.7	1.0

■ ゴーレックスボード厚み換算表

	ゴーレックスボード	ポリエチレンフォーム*2
熱伝導率*1 (W/m·k)	0.028	0.038
断熱材厚さ (mm)	25	35
	35	50
	50	70

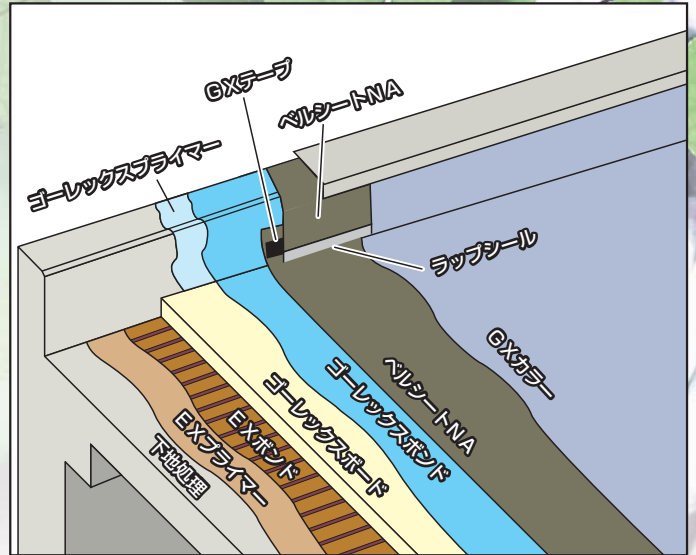
* 1 JIS A 9511 発泡プラスチック保温材による、* 2 ポリエチレンフォームの標準的な製品厚みによる

SX-GB工法

防水工程

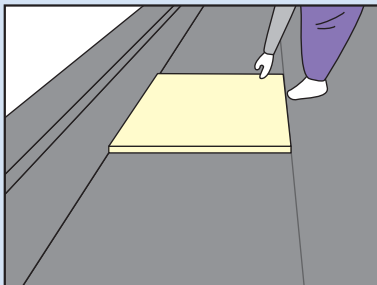
手 順	材 料	標準使用量
①下地処理を行う。		
②プライマーを塗布する。	EXプライマー	0.2kg/m ²
③断熱材を張る。	EXボンド	0.25kg/m ²
	ゴレックスボード	1.0m ² /m ²
④断熱材上に接着剤を塗布する。	ゴレックスボンド	0.1kg/m ²
⑤防水シートを張る。	ベルシートNA	1.15m ² /m ²
⑥仕上げ材を塗布する。	GXカラー*	0.25~0.3kg/m ²

*HYコートにて対応可能



● 標準施工手順 ●

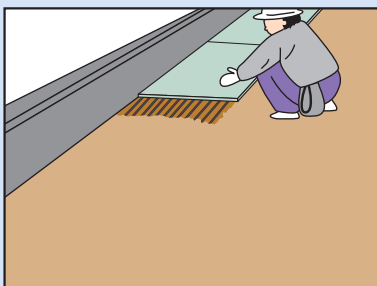
1. 墨出し(断熱材レイアウト)



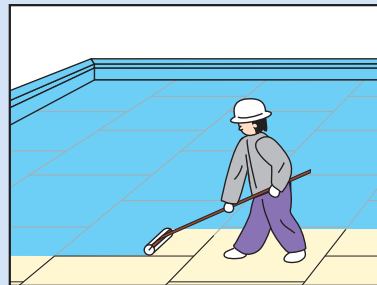
2. プライマー塗布



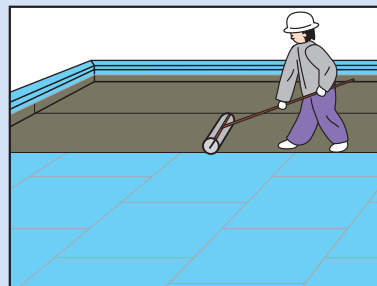
3. 接着剤塗布、断熱材張付け



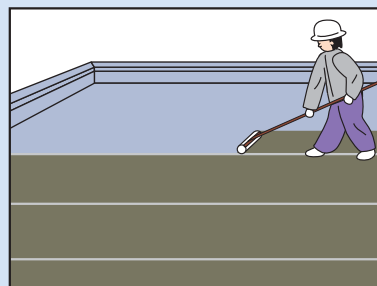
4. 断熱材上接着剤塗布



5. シート張付け、転圧



6. 仕上塗り

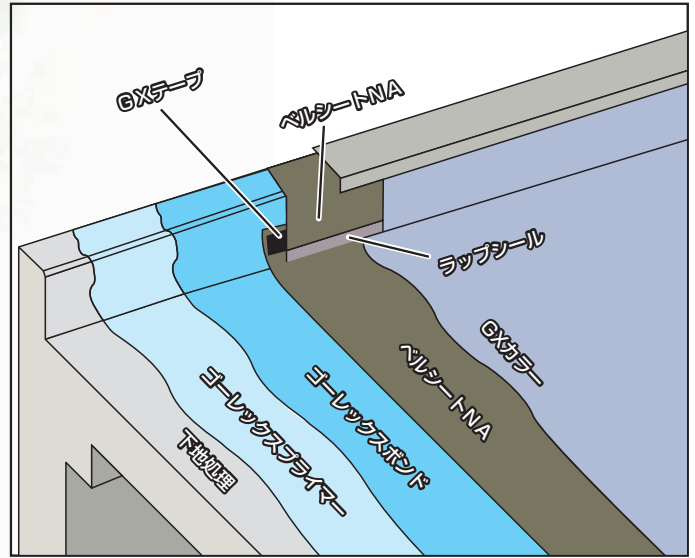


SX-C工法

防水工程

手 順	材 料	標準使用量
①下地処理を行う。		
②プライマーを塗布する。	ゴーレックスプライマー	0.08kg/m ²
③接着剤を塗布する。	ゴーレックスボンド	0.1kg/m ²
④防水シートを張る。	ベルシートNA	1.15m ² /m ²
⑤仕上げ材を塗布する。	GXカラー*	0.25~0.3kg/m ²

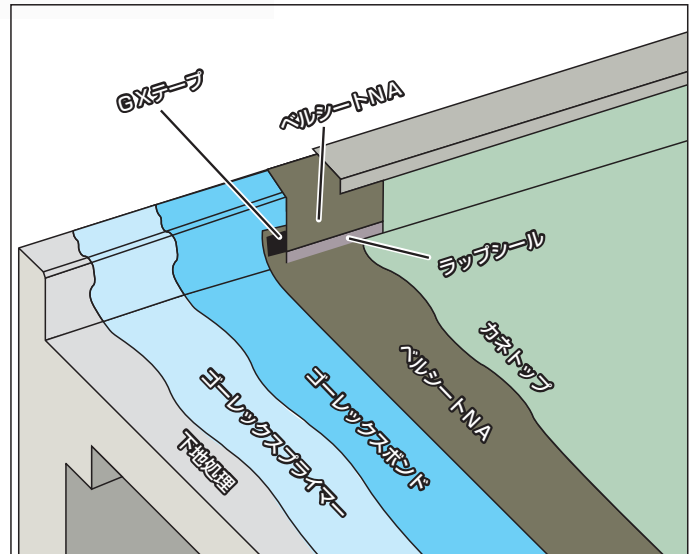
*HYコートにて対応可能



SX-M-3工法

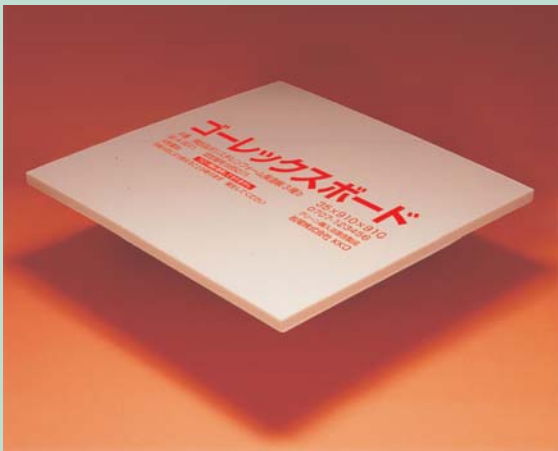
防水工程

手 順	材 料	標準使用量
①下地処理を行う。		
②プライマーを塗布する。	ゴーレックスプライマー	0.08kg/m ²
③接着剤を塗布する。	ゴーレックスボンド	0.1kg/m ²
④防水シートを張る。	ベルシートNA	1.15m ² /m ²
⑤仕上げ材を塗布する。	カネトップ	1.5~2.5kg/m ²



ゴーレックスボード

堅さ、耐久性が向上した防水専用の断熱材です。長期にわたり断熱性、形状安定性を維持します。



荷 姿 サイズ 910mm×910mm

梱包単位 厚 さ 25mm 10枚……約8.2m²

厚 さ 35mm 7枚……約5.7m²

厚 さ 50mm 5枚……約4.1m²

使用材料一覧

	材 料 名	荷 姿	備 考
シ ー ト	ベルシートNA	1.2mm×1.2m×20m/巻	JIS A 6008加硫ゴム系均質シート ※ベルシートNA：1.2mm厚み以外は受注生産
プライマー	EX プライマー	10kg/段ボール	水系プライマー
	ゴーレックスプライマー	8kg/缶	水系プライマー
接 着 剤	EX ボンド	18kg/缶	水系接着剤(断熱材固定用)
	ゴーレックスボンド	8kg/缶	水系接着剤(シート張付け用)
仕 上 材	GX カラー	15kg/缶	仕上塗料 標準色9色
	カネトップ	20kg/缶	軽舗装材 標準色4色
	HY コート	15kg/缶	仕上塗料 標準色9色
断 熱 材	ゴーレックスボード	910mm×910mm×25mm (10枚) 910mm×910mm×35mm (7枚) 910mm×910mm×50mm (5枚)	JIS A 9511 押し出し法 ポリスチレンフォーム 3種b
副 資 材	GX テープ	幅30、50mm共20m×8巻/ケース	テープ状シール材
	ガムシート	幅600mm×20m	増張り用シート
	増張りシート	幅200mm×10m×2巻/ケース	増張り用シート(粘着タイプ)
	ラップシール	390g×20本/ケース、8kg/缶	不定形シーリング材
	ゴーレックス BTM	18kg/缶	下地調整用エマルジョン
	GX アングル	2m/本	端末押え用アルミアングル

材料の荷姿、入目は予告なく変更される場合があります。



ゴーレックスボード
赤外線照射寸法安定性試験

性 能

曲げ強さ (N/cm ²) *	80
圧縮強さ (N/cm ²) *	48
加熱変形温度 (°C)	75
80°C×24hr * 体積変化率 (%)	0.9

*断熱材厚み 50mm

NISSHINBO GROUP

岩尾株式会社

本社 〒541-0053 大阪市中央区本町3-3-9(本町岩尾ビル)
TEL06(6251)1555(代) FAX06(6251)2830

東京 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-1-22(日本橋サンエースビル)
TEL03(5847)7080(代) FAX03(3660)9650

九州 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-8-10(東福第3ビル)
TEL092(481)3984(代) FAX092(481)0163



弊社は30年以上の実績を誇るシート防水材料の
優良メーカーの団体である当工業会の加盟会社です

KRK 合成高分子ルーフィング工業会

KRKホームページ <http://www.krkroof.net/>