

**ゴレックス**

高分子防水のパイオニア

# 床 シリーズ

防塵床

エポキシ床

一般床

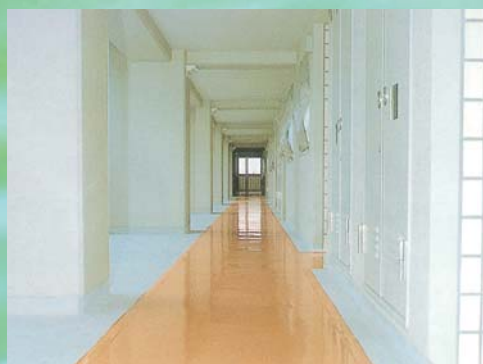
駐車場



岩尾株式会社

# 岩尾株式会社は、

安全性、耐久性、耐薬品性、などさまざまな用途に対応した「快適な床」を創造、提案し続けます。



応用部位	用途	機能	特性	材質	工法	仕上り特性	膜厚(mm)	掲載ページ
工場 倉庫 病院 学校 各種施設	一般床	防塵性	床からの埃を防ぐ衛生的な床	エポキシ系樹脂	E-20	薄膜	0.2	2
				ウレタン系樹脂	ペルフロア-防塵	薄膜	0.3	2
		耐衝撃性 耐摩耗性	外的荷重に良く耐える床	エポキシ系樹脂	E-20	レベル薄膜	0.2	2
					EE-80	レベル薄膜	0.8	3
					EE-100	レベル薄膜	1.0	3
					ES-200T	厚膜流し展べ	2.0	4
					ES-200N	ニート防滑	2.0	4
					ソフトな歩行感	ウレタン系樹脂	FF	ソフト光沢
		FM	防滑	1.5 2.0 3.0			5	
		共用開始、開放時間の短縮	MMA樹脂	CL	一般床	2.0	7	
CLN	一般防滑床			2.0	7			
CMN	重歩行防滑床			5.0	8			
工場 倉庫 病院 学校 各種施設	特殊床	耐薬品性	研究施設、工場、学校	エポキシ系樹脂	E-20	レベル薄膜	0.2	2
					EE-80	レベル薄膜	0.8	3
				FRP耐蝕	EF L-1	1プライ		6
					EF L-2	2プライ		6
		耐熱水性	厨房、工場等の水廻り	MMA樹脂	CMN	60℃/70℃	5.0	8
						駐車場防水	過酷な使用条件を大幅にクリアー	ウレタン防水+FRP
				FRP	パーキングフロア-2	スロープ	9	
集合住宅	共用廊下	クッション性	ソフトで良好な歩行感	ウレタン系	MSK	ソフト艶消し	1.0 1.5 2.0	5

# 防塵床

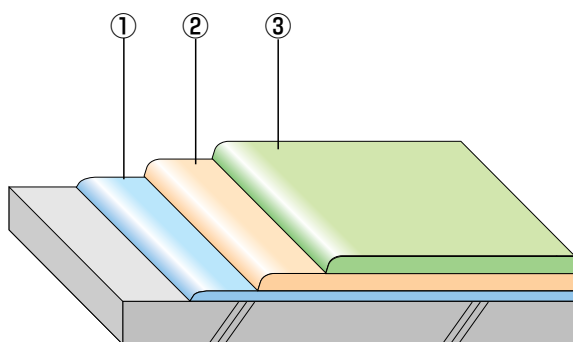
## ベルフローア防塵工法の性能

	性 能	試験方法
表面硬度	2H~3H	JIS-K-5400
耐衝撃性	1m異常なし	1kg網球落下
付着力 (コンクリート下地)	2.5N/mm <sup>2</sup> (下地材破100%)	JIS-A-6909
摩耗減量	40mg/1000回転	JIS-K-5400 CS-17,250g
滑り抵抗係数	0.41 (DRY) 0.25 (WET)	JIS-A-1407

## E-20工法の性能

	性 能	試験方法
表面硬度	2H~3H	JIS-K-5400
耐衝撃性	1m異常なし	1kg網球落下
付着力 (コンクリート下地)	2.5N/mm <sup>2</sup> (下地材破100%)	JIS-A-6909
摩耗減量	45mg/1000回転	JIS-K-5400 CS-17,250g
滑り抵抗係数	0.41 (DRY) 0.25 (WET)	JIS-A-1407

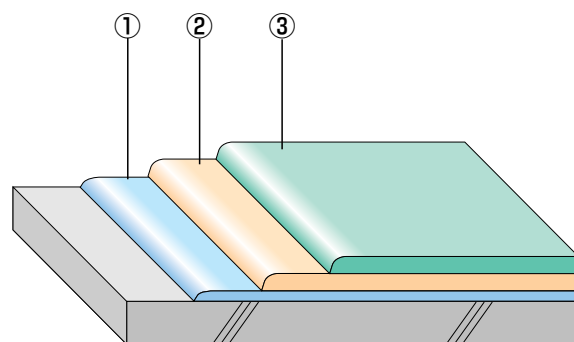
## ■ウレタン系



### ベルフローア防塵工法 F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> プライマー-F 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗工</b> ベルフローア防塵 0.2kg/m <sup>2</sup>
3	<b>上塗工</b> ベルフローア防塵 0.2kg/m <sup>2</sup>

## ■エポキシ系



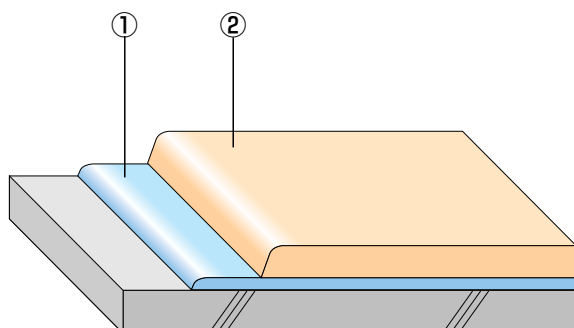
### E-20工法 F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> Eプライマー 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗工</b> E-100 0.2kg/m <sup>2</sup>
3	<b>上塗工</b> E-100 0.2kg/m <sup>2</sup>

# 一般床 エポキシ系



## ■ レベル床



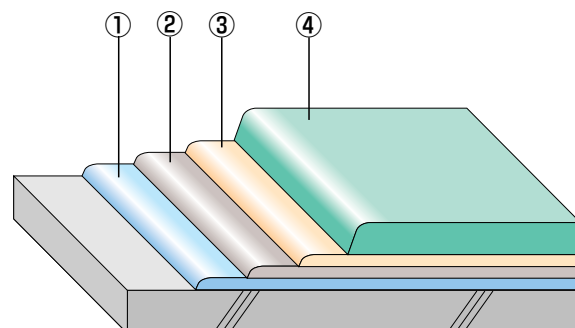
EE-100工法 F★★★★適合

工程 下地処理

1 プライマー工  
Eプライマー 0.2kg/m<sup>2</sup>

2 下塗り工  
E-730 1.4kg/m<sup>2</sup>

## ■ レベル床



EE-80工法 F★★★★適合

工程 下地処理

1 プライマー工  
Eプライマー 0.2kg/m<sup>2</sup>

2 下地調整  
面のくぼみ、隙間、目違い等の部分は、エポキシ樹脂モルタル又はエポキシ樹脂パテ材で平らにする。

3 下塗り工  
E-730 0.3kg/m<sup>2</sup>

4 上塗り工  
E-730 0.8kg/m<sup>2</sup>

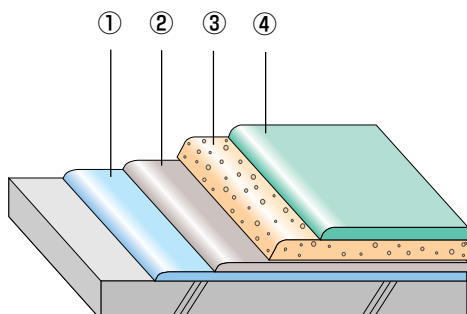
※公共建築標準仕様 薄膜流し展べ仕上げ

## エポキシ系塗床の性能

	エポキシ塗床	試験方法
硬度	80 (ショアD)	JIS-K-6301
衝撃強さ	1m異常なし	1kg網球落下
圧縮強度	98N/mm <sup>2</sup>	JIS-A-6203
曲げ強度	57N/mm <sup>2</sup>	
引張強さ	42N/mm <sup>2</sup>	JIS-K-6301
伸度	5%	
引裂き強さ	74N/mm	JIS-K-6911
吸水率	0.16%	
接着強さ	4.6N/mm <sup>2</sup>	建研式引張試験
滑り抵抗係数 (DRY)	0.34 (平滑) 0.48 (防滑)	JIS-A-1407
滑り抵抗係数 (WET)	0.32 (平滑) 0.46 (防滑)	
耐摩耗性	13mg/1000回転	JIS-K-7240 CS-17,250g

薬品名	E-730	E-100
塩酸 5%	◎	○
塩酸 10%	○	○
塩酸 20%	○	○
硫酸 10%	◎	○
硫酸 20%	○	○
硫酸 40%	○	○
硝酸 5%	○	○
硝酸 10%	○	○
硝酸 20%	○	○
クロム酸 10%	◎	○
クロム酸 20%	◎	○
クロム酸 30%	◎	○
リン酸 20%	△	○
酢酸 5%	○	◎
酢酸 10%	△	○
酢酸 20%	×	○
蟻酸	×	×
乳酸 2%	○	○
乳酸 5%	○	○
乳酸 10%	○	○
フェノール 5%	×	×
クエン酸 5%	◎	○
クエン酸 10%	◎	○
クエン酸 20%	◎	○
オレイン酸	△	◎
苛性ソーダ 2%	◎	◎
苛性ソーダ 10%	◎	◎
苛性ソーダ 20%	◎	◎
苛性ソーダ 30%	◎	◎
アンモニア水 10%	◎	◎
アンモニア水 28%	◎	◎
次亜塩素酸ソーダ3倍液	○	○
重炭酸ソーダ飽和液	◎	◎
炭酸ソーダ飽和液	◎	◎
塩化カルシウム30%	◎	◎
塩化マグネシウム 30%	◎	◎
硫酸カルシウム飽和液	◎	◎
過マンガン酸カリ10%	○	○
砂糖水飽和液	◎	◎
潤滑油	◎	◎
機械油	◎	◎
ガソリン	○	◎
キシレン	△	◎
エチルアルコール 95%	○	△
酢酸エチル	×	○

## 厚膜流し展べ床

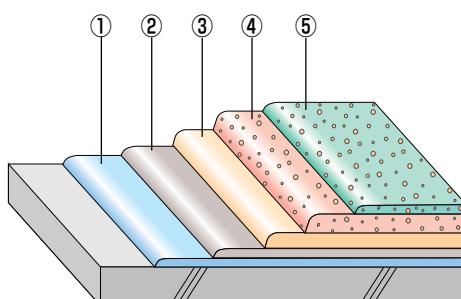


### ES-200T工法 F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> Eプライマー 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下地調整</b> 面のくぼみ、隙間、目違い等の部分は、エポキシ樹脂モルタル又はエポキシ樹脂パテ材で平らにする。
3	<b>下塗工 (混合ペースト塗り)</b> E-730 1.5kg/m <sup>2</sup> 珪砂 1.5kg/m <sup>2</sup>
4	<b>上塗工</b> E-730 0.5kg/m <sup>2</sup>

※公共建築標準仕様 厚膜流し展べ仕上げ

## ニート防滑床



### ES-200N工法 F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> Eプライマー 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下地調整</b> 面のくぼみ、隙間、目違い等の部分は、エポキシ樹脂モルタル又はエポキシ樹脂パテ材で平らにする。
3	<b>下塗工</b> E-730 0.5kg/m <sup>2</sup>
4	<b>骨材散布工</b> 珪砂 2.0kg/m <sup>2</sup>
5	<b>上塗工</b> E-730 0.5kg/m <sup>2</sup>

※公共建築標準仕様 防滑仕上げ

※JIS-A-5705に準じる。

- ◎：異常なし
- ：痕跡は残るが塗膜は異常なし
- △：変色、軟化
- ×：劣化、膨潤

# 一般床 ウレタン系



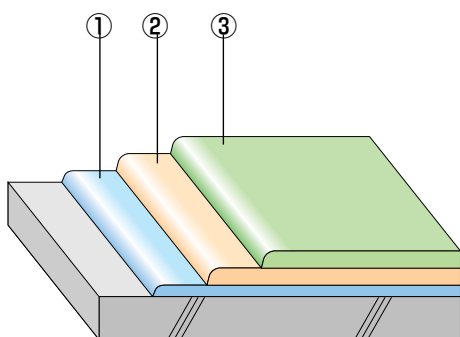
## ベルフローア塗床の性能

	性能	試験方法
衝撃強さ	1m異常なし	1kg網球落下
接着強さ	2.3N/mm <sup>2</sup>	JIS-A-6909
滑り抵抗係数	0.85 (DRY) 0.48 (WET)	JIS-A-1407
耐摩耗性	31mg/1000回転	JIS-K-5400 GS-17, 250g

## ベルフローアHFの性能 (JIS-K-6301)

	性能
硬度	83 (ショア-A)
引張強さ	7.33N/mm <sup>2</sup>
伸び	321%
引裂き強さ	33.7N/mm

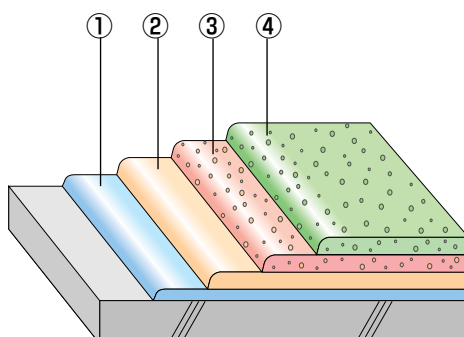
## ■ソフト光沢床



FF工法 (1.5mm厚) F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> プライマー-F 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗工</b> ベルフローアHF 1.0kg/m <sup>2</sup>
3	<b>上塗工</b> ベルフローアHF 1.0kg/m <sup>2</sup>

## ■防滑床

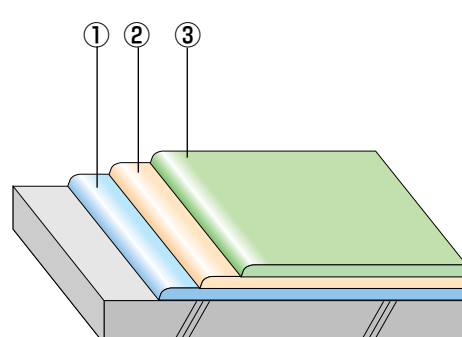


FM工法 (2mm厚) F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> プライマー-F 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗工</b> ベルフローアHF 1.2kg/m <sup>2</sup>
3	<b>中塗工</b> ベルフローアHF/エストップ/シンナー 0.6kg/m <sup>2</sup> ※1
4	<b>上塗工</b> ベルフローアHF/エストップ/シンナー 0.6kg/m <sup>2</sup> ※1

配合比	ベルフローアHF	エストップ	シンナー
※1	10	1	1

## ■薄塗りソフト防滑床



MSK工法 (1mm厚) F★★★★適合

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> プライマー-F 0.2kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗り工</b> ベルフローアHF 1.3kg/m <sup>2</sup>
3	<b>上塗り工</b> ベルフローアNY 0.25kg/m <sup>2</sup>

※公共建築標準工法 弾性ウレタン塗床平滑仕上げ

# 耐蝕床 FRP

耐薬品性に優れ、熱や機械的衝撃に強いビニルエステル系樹脂による耐蝕工法です。

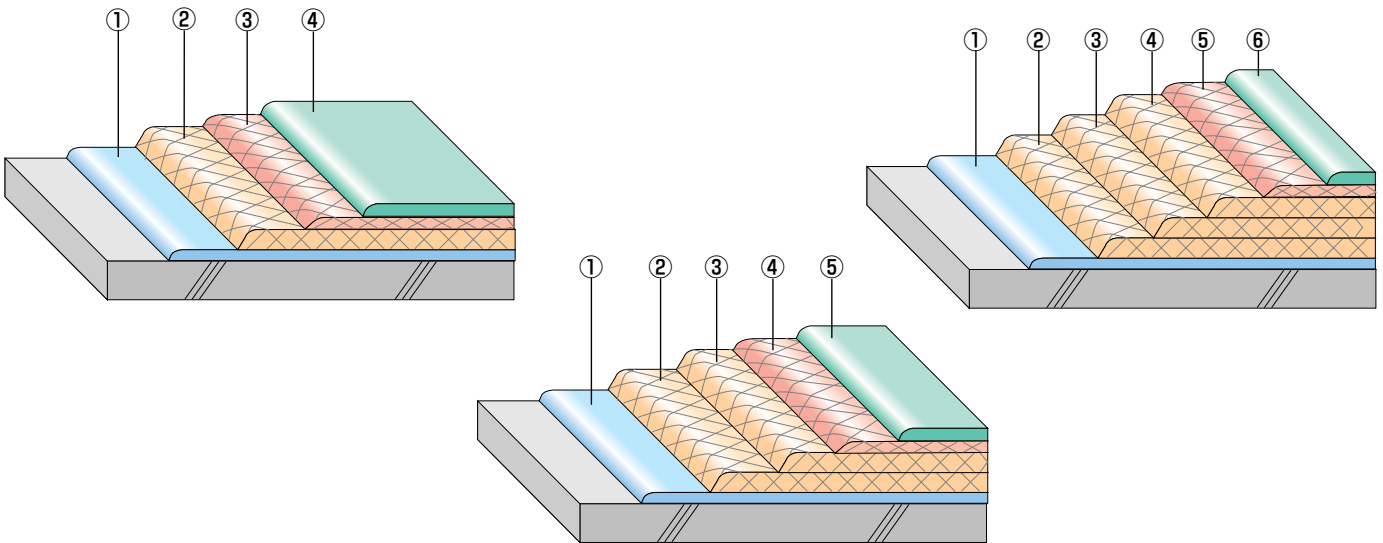
品名	ゴーレックスEF-350	ゴーレックスEF-330
樹脂タイプ	ビニルエステル系	ビニルエステル系
用途	一般の耐酸・耐アルカリ (標準耐蝕タイプ)	耐酸・耐酸化性酸 耐溶剤

## 耐蝕用樹脂の性能

性能	樹脂の種類	EF-350		EF-330	
		注型品	積層品	注型品	積層品
比重	(25℃)	1.13	—	1.17	—
引張強さ	MPa	80	95	75	93
曲げ強さ	MPa	130	140	130	130
曲げ弾性係数	MPa	2,900	6,300	3,600	7,300
圧縮強さ	MPa	115	—	140	—
衝撃強さ・シャルピー	KJ/m <sup>2</sup>	6.5	—	3.3	—
パーコル強さ	(934-1)	40	49	42	50
熱変形温度	℃	105	—	137	—
引張り伸び率	%	4.6	—	2.5~3.5	—
硬化収縮率	%	7.5~8.5	—	7.5~8.5	—

※積層品はMC-450三層とMF30P各一層で構成。ガラス含有率25~30%  
※当社測定値であり、保証するものではありません。

## ■ビニルエステル系耐蝕床



### EFL-1工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> EF-Uプライマー 又はYP 0.2~0.3kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗り工</b> ビニルエステル樹脂 1.2kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
3	<b>中塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー サーフェスマットMF30P 0.3kg/m <sup>2</sup> 1.05m/m <sup>2</sup>
4	<b>上塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー/空気硬化剤 0.3kg/m <sup>2</sup>

### EFL-2工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> EF-Uプライマー 又はYP 0.2~0.3kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗り工1 (強化層1)</b> ビニルエステル樹脂 0.9kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
3	<b>下塗り工2 (強化層2)</b> ビニルエステル樹脂 0.9kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
4	<b>中塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー サーフェスマットMF30P 0.3kg/m <sup>2</sup> 1.05m/m <sup>2</sup>
5	<b>上塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー/空気硬化剤 0.3kg/m <sup>2</sup>

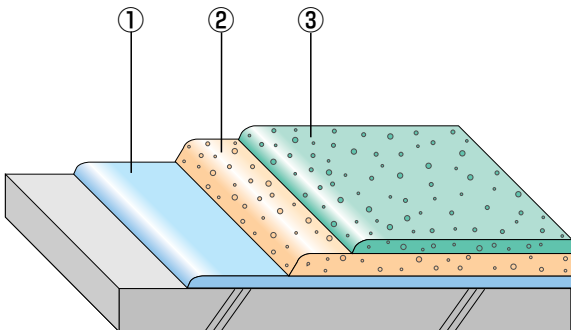
### EFL-3工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> EF-Uプライマー 又はYP 0.2~0.3kg/m <sup>2</sup>
2	<b>下塗り工1 (強化層1)</b> ビニルエステル樹脂 0.9kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
3	<b>下塗り工2 (強化層2)</b> ビニルエステル樹脂 0.9kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
4	<b>下塗り工3 (強化層3)</b> ビニルエステル樹脂 0.9kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-450 1.05m/m <sup>2</sup>
5	<b>中塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー サーフェスマットMF30P 0.3kg/m <sup>2</sup> 1.05m/m <sup>2</sup>
6	<b>上塗り工</b> ビニルエステル樹脂/PCNTナー/空気硬化剤 0.3kg/m <sup>2</sup>

# 耐蝕床 MMA



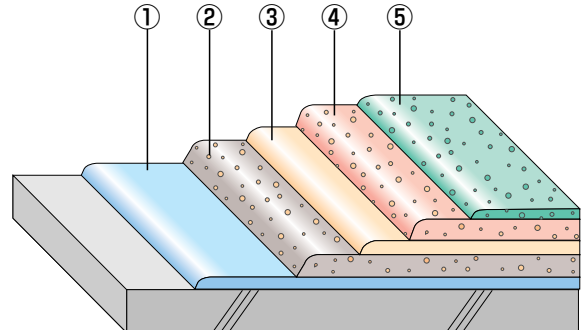
## ■一般床



### CL工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> ベルロードFPA/ベルロードFB/ベルロードFPC 0.2kg/m <sup>2</sup> *1
2	<b>下塗り工</b> ベルロードF460/ベルロードFB/珪砂7号 1.9kg/m <sup>2</sup> *2
3	<b>上塗り工</b> ベルロードF510/ベルロードFB/珪砂8号 1.1kg/m <sup>2</sup> *3

## ■防滑床



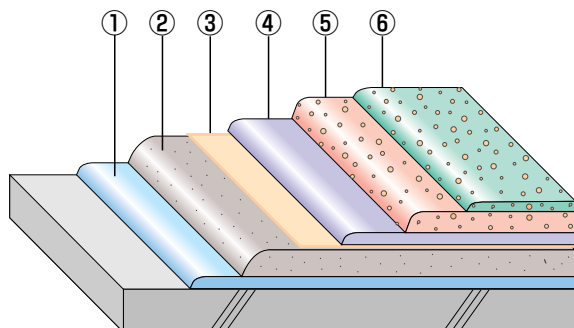
### CLN工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> ベルロードFPA/ベルロードFB/ベルロードFPC 0.2kg/m <sup>2</sup> *1
2	<b>下塗り工</b> ベルロードF460/ベルロードFB/珪砂7号 1.5kg/m <sup>2</sup> *2
3	<b>中塗り工</b> ベルロードF510/ベルロードFB 0.3kg/m <sup>2</sup> *4
4	<b>骨材散布工</b> 珪砂6号 0.9kg/m <sup>2</sup>
5	<b>上塗り工</b> ベルロードF510/ベルロードFB 0.6kg/m <sup>2</sup> *4

## ベルロードの性能

	ベルロードF460	ベルロードF510
硬 度	76 (ショアD)	80 (ショアD)
衝撃強さ	1m異常なし	1m異常なし
圧縮強度	28.0N/mm <sup>2</sup>	—
曲げ強度	19.5N/mm <sup>2</sup>	—
引張強度	—	8.0N/mm <sup>2</sup>
伸 度	—	53%
引裂き強さ	57.7N/mm <sup>2</sup>	47.0N/mm <sup>2</sup>
吸水率	0.61%	0.80%
接着強さ	2.0N/mm <sup>2</sup> 以上	2.0N/mm <sup>2</sup> 以上
滑り	DRY	0.19
	WET	0.18
抵抗係数	0.18	0.25
耐摩耗性	70mg (250g×1000)	41mg (250g×1000)

## ■重歩行防滑床



### CMNI工法

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> ベルロードFPA/ベルロードFB/ベルロードFPC 0.2kg/m <sup>2</sup> ※1
2	<b>モルタル塗り工</b> ベルロードF460/ベルロードFB/KB骨材 7.2kg/m <sup>2</sup> ※5
3	<b>研磨工</b> 表面の縊ムラがある場合はサイディング
4	<b>目止め工</b> ベルロードF460/ベルロードFB/8号珪砂 1.0kg/m <sup>2</sup> ※6
5	<b>骨材散布工</b> 珪砂5号 1.0kg/m <sup>2</sup>
6	<b>上塗り工</b> ベルロードF510/ベルロードFB 0.6kg/m <sup>2</sup> ※7

## ベルロードの耐薬品性

薬品名	ベルロードF460	ベルロードF510
塩酸 10%	◎	◎
塩酸 20%	△	◎
硫酸 20%	◎	◎
硫酸 40%	◎	◎
硫酸 80%	△	△
硝酸 5%	◎	◎
硝酸 10%	◎	○
硝酸 20%	◎	○
硝酸 40%	△	△
クロム酸 30%	○	○
リン酸 20%	◎	◎
酢酸 5%	◎	◎
酢酸 10%	◎	○
酢酸 20%	◎	○
乳酸 10%	◎	◎
フェノール 5%	△	△
クエン酸 20%	◎	◎
オレイン酸	◎	◎
苛性ソーダ20%	◎	○
苛性ソーダ30%	○	○
アンモニア水 10%	◎	○
アンモニア水 28%	◎	○
次亜塩素酸ソーダ3倍液	◎	◎
重炭酸ソーダ飽和	◎	◎
炭酸ソーダ飽和	◎	◎
塩化カルシウム30%	◎	◎
塩化マグネシウム 30%	◎	◎
硫酸カルシウム飽和	◎	◎
過マンガン酸カリ10%	○	△
水道水	◎	◎
食塩水 飽和	◎	◎
砂糖水 飽和	◎	◎
牛乳	◎	◎
ソース	◎	◎
醤油	◎	◎
大豆油	◎	◎
サラダ油	◎	◎
潤滑油	◎	◎
機械油	◎	◎
ガソリン	◎	◎
キシレン	△	△
エタノール 95%	○	△
酢酸エチル	×	×

※JIS-A-5705に準じる。

- ◎：異常なし
- ：痕跡は残るが塗膜は異常なし
- △：変色、軟化
- ×：劣化、膨潤

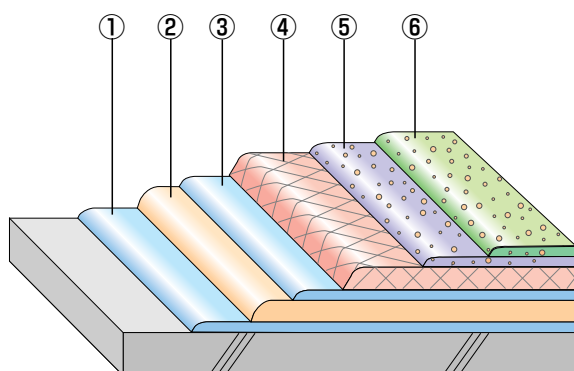
配合比	ベルロードFPA	ベルロードF460	ベルロードF510	ベルロードFPC	ベルロードFB	珪砂
※1	100	—	—	30	2~4	—
※2	—	100	—	—	2~4	50
※3	—	—	100	—	2~4	100
※4	—	—	100	—	2~4	—

配合比	ベルロードF460	ベルロードF510	KB骨材	8号珪砂	ベルロードFB
※5	100	—	350	—	2~7
※6	100	—	—	100	2~7
※7	—	100	—	—	2~7

# 駐車場

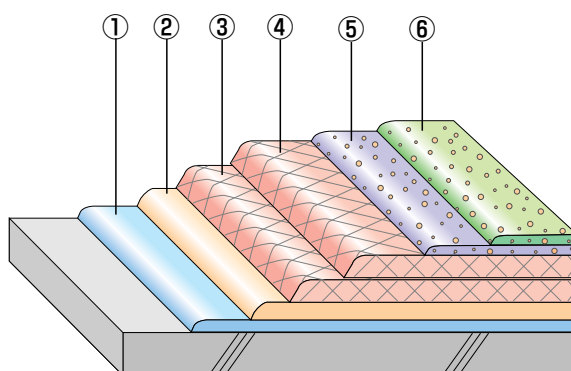


## ■ 駐車場防水



### パーキングフロア-1工法(屋上階平場)

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> EF-Uプライマー 0.3kg/m <sup>2</sup> ※
2	<b>下塗り工(防水層)</b> ベルウレックスUC 2.0kg/m <sup>2</sup>
3	<b>プライマー工(層間プライマー)</b> EF-Uプライマー 0.2kg/m <sup>2</sup> ※
4	<b>中塗り工(強化層)</b> EF-110 0.7kg/m <sup>2</sup> ガラスマット(MC-450) 1.05m/m <sup>2</sup> EF-110 0.8kg/m <sup>2</sup>
5	<b>骨材散布工</b> 5~6号砂 0.5kg/m <sup>2</sup>
6	<b>仕上げ工</b> ベルロードF510 0.5kg/m <sup>2</sup>



### パーキングフロア-2工法(スロープ)

工程	下地処理
1	<b>プライマー工</b> EF-Uプライマー 0.3kg/m <sup>2</sup> ※
2	<b>下塗り工(防水層)</b> EF-110 0.5kg/m <sup>2</sup>
3	<b>中塗り工(強化層1)</b> EF-110 0.7kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-380 1.05m/m <sup>2</sup> EF-110 0.8kg/m <sup>2</sup>
4	<b>中塗り工(強化層2)</b> EF-110 0.8kg/m <sup>2</sup> ガラスマットMC-380 1.05m/m <sup>2</sup> EF-110 0.8kg/m <sup>2</sup>
5	<b>骨材散布工</b> ホワイトセルベンB粒 1.5kg/m <sup>2</sup>
6	<b>仕上げ工</b> ベルロードF510 0.8kg/m <sup>2</sup>

※NB/パウダー添加  
配合比 EF-Uプライマー/NBパウダー=2/1

# カラーサンプル

## エポキシ塗床・防塵床・MMA床



K-301



K-302



K-303



K-304



K-305



K-306



K-307



K-308



K-309



K-310



K-311



K-312

## ベルフロアーNY



グレー



グリーン



イエローグリーン



レンガ



アイボリー

※カラーサンプルは印刷の関係で実際の色と若干異なる場合があります。

### 注意事項

#### 事前調査

1. 施工目的・下地の状態・施工期間・環境条件を必ず確認して下さい。

#### 下地の条件

1. 下地は原則としてコンクリート又はモルタルの打設後3週間以上養生した乾燥面です。
2. 金鏝又は木鏝で平滑に整えて下さい。浮きやひび割れ、突起物等は予め補修をしておいて下さい。
3. 下地欠損、段差、不陸等は、樹脂モルタル等で補修して下さい。
4. 土間床や地下室、地下ピット等、湿気が多いと考えられる場所ではフクレ現象防止のため、樹脂モルタル工法との組合せを検討下さい。

#### 腐蝕条件

1. 防蝕床の場合は、薬品の種類・濃度・温度などにより耐久性が異なりますので、事前に確認して下さい。

#### 安全対策

1. 床用材料のほとんどが消防法に規定された危険物ですので、火気には充分注意して下さい。
2. 溶剤ガスの充満を避けるため、換気には充分注意して下さい。
3. 樹脂、有機溶剤には毒性、刺激性のものもあります。皮膚に直接触れないよう、保護具を使用し、万一触れた場合には直ちに石鹸で洗い落としして下さい。又、目に入った場合は直ちに流水で洗い流し、速やかに医師の処置を受けて下さい。

#### その他

1. カタログに記載されている製品の使用、取扱い、保管については製品安全データシート(MSDS)をお読み下さい。
2. 記載の内容やデータは当社の試験によるもので、あらゆる使用目的、条件での性能を保証するものではありません。

# 使用材料一覧

## 防塵床用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
Eプライマー	溶剤型エポキシ樹脂	A/B=8kg/4kg	エポキシ系塗床用プライマー
E-100	溶剤型エポキシ樹脂 (既着色)	A/B=12kg/4kg	エポキシ系防塵床
プライマーF	ポリウレタン樹脂	16kg/缶	ウレタン系防塵床用プライマー
ベルフロアー防塵	ポリウレタン樹脂 (既着色)	A/B=12kg/4kg	ウレタン系防塵床
EPシンナー100	—	15kg/缶	専用シンナー

## エポキシ床用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
Eプライマー	溶剤型エポキシ樹脂	A/B=8kg/4kg	エポキシ系塗床用プライマー
E-730	無溶剤型エポキシ樹脂 (既着色)	A/B=15kg/3kg	エポキシ系塗床用
E-MB	溶剤型エポキシ樹脂	A/B=12kg/3kg	エポキシモルタル用
EPシンナー	—	15kg/缶	汎用シンナー

## ウレタン床用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
プライマーF	ポリウレタン樹脂	16kg/缶	ウレタン床用
ベルフロアーHF	ポリウレタン樹脂 (既着色)	A/B=18kg/18kg	ウレタン系塗床用
ベルフロアーNY	アクリルウレタン樹脂 (既着色)	A/B=16kg/8kg	ウレタン用仕上材 (防滑タイプ)
エストッブ	ウレタン発泡体	12kg/袋	FM工法用骨材

## MMA床用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
ベルロード FPA	MMA樹脂	15kg/缶	MMA床用プライマー
ベルロード F460	MMA樹脂 (既着色)	15kg/缶	MMA床下塗用
ベルロード F510	MMA樹脂 (既着色)	15kg/缶	MMA床仕上材用
ベルロード FB	白色粉体	1kg	MMA用硬化剤
ベルロード FPC	MMA添加用ウレタン	20kg	FPA用添加剤
KB骨材	MMAモルタル特殊骨材	30kg	MMA用骨材
ベルロードトナー	MMA用着色材	4kg	MMA用トナー

## ビニルエステル床用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
EF-Uプライマー	ポリウレタン樹脂	16kg/缶	ビニルエステル系耐蝕床用
ゴーレックスEF-330	ビニルエステル樹脂	18kg/缶	ビニルエステル床用
ゴーレックスEF-350	ビニルエステル樹脂 (既着色)	18kg/缶	ビニルエステル床用
パーメックN	有機過酸化物	1kg、1kg×5、1kg×10	ビニルエステル用硬化剤
空気硬化剤	パラフィン系	1kg、4kg、15kg	上塗用添加剤
PCNトナー	ビニルエステル用着色剤	1kg×5、10kg	ビニルエステル用トナー
促進剤D	ジメチルアニリン系	1kg、4kg、15kg	ビニルエステル用硬化剤促進剤
コバルトN	有機金属系	1kg、5kg、18kg	ビニルエステル用硬化剤促進剤
ガラスマットMC450	ガラス繊維	1.05m×66.7m	FRP強化層用
ガラスマットMF30P	ガラス繊維	1.05m×300m	FRP表層補強層用

## 駐車場防水用材料

品名	成分・特性	荷姿	用途
EF-Uプライマー	ポリウレタン樹脂	16kg/缶	ビニルエステル系耐蝕床用・駐車場用
NBパウダー	シリカ系特殊粉体	15kg	プライマー用特殊添加剤
ベルウレックスUC	ポリウレタン樹脂	A/B=8kg/16kg	駐車場防水用
ゴーレックスEF-110	不飽和ポリエステル樹脂	20kg/缶	駐車場中塗用
ゴーレックスEF-GC2	ビニルエステル樹脂	16kg/缶	駐車場上塗用
ガラスマットMC450	ガラス繊維	1.05m×66.7m	FRP強化層用
ガラスマットMC380	ガラス繊維	1.05×79.0m	FRP強化層用
ベルロード F510	MMA樹脂 (既着色)	15kg/缶	駐車場用仕上材
ホワイトセルベンB粒	セラミック陶磁器粒	30kg	CM用骨材

NISSHINBO GROUP

# 岩尾株式会社

本社 〒541-0053 大阪市中央区本町三丁目3-9 (本町岩尾ビル)

TEL.06 (6251) 1555 FAX.06 (6251) 2830

東京 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町一丁目1-22 (日本橋サンエースビル)

TEL.03 (5847) 7080 FAX.03 (3660) 9650

九州 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東二丁目8-10 (東福第3ビル)

TEL.092 (481) 3984 FAX.092 (481) 0163